



精雕三轴石墨高速加工中心



JDPGT600

JDPGT600适用于石墨精密模具和电极加工。

- + 具有稳定的微米级加工能力，可实现“0.1微米进给、1微米切削和纳米级的表面效果”。
- + 配置 $\Phi 105$ 高速同步电主轴，具有高转速低振动的特点，具备精密铣削、钻孔等复合用刀能力。
- + 可配置北京精雕在机检测系统，对工件、刀具、机床状态进行在机检测与修正，降低关键要素“固有偏差”对零件精度的影响。
- + 机内采用专业的防护结构，防止石墨粉尘对丝杠、导轨等精密部件的侵蚀。
- + 配置专业的吸尘装置，保证良好的吸尘效果。



JDPGT600

技术参数

项目	标准值
X/Y/Z轴运动定位精度	0.002/0.002/0.002mm
X/Y/Z轴重复定位精度	0.0018/0.0018/0.0018mm
X/Y/Z轴工作行程	600/500/200mm
工作台尺寸	620×520mm
最大工作负重	300kg
主轴最高转速	28000rpm
刀柄规格	HSK-E32
刀库容量	36 (链式刀库)
X/Y/Z轴快速移动速度	15/18/15m/min
X/Y/Z轴最高切削进给速度	10m/min
驱动系统	交流伺服
工作电压	三相380V/50Hz
气源压力	≥0.5MPa
机床总重量	8500kg

+ 上述位置参数参照国际标准ISO230-2标定

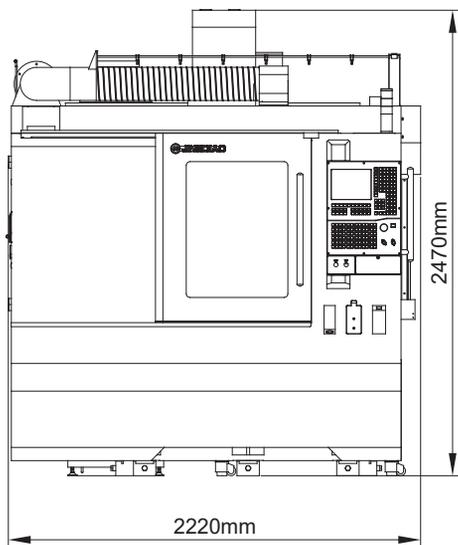
标准配置

- + 精雕JD50数控系统
- + 精雕CAM软件JDSoft SurfMill
- + 主轴及驱动系统制冷机
- + 高速高精数控功能高级配置包
- + 光栅尺全闭环控制
- + X、Y轴采用双层防护结构
- + 机内吸尘装置
- + 激光对刀仪
- + 接触式对刀仪
- + 接触式测头
- + 自动门
- + 冷干机
- + 手轮控制器

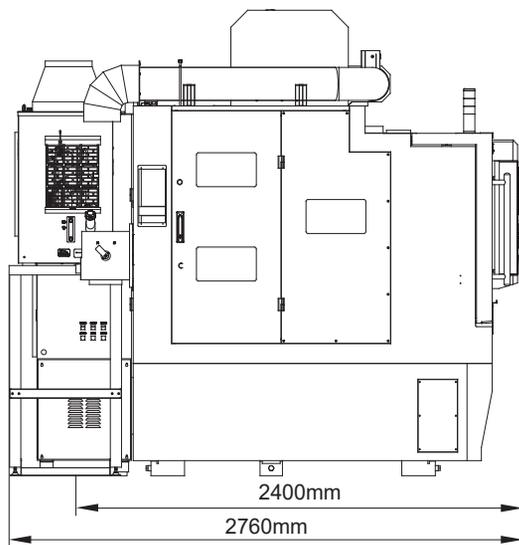
可选配置

- + 集尘器

安装尺寸



前视图



左视图